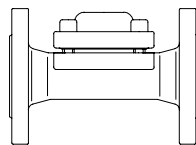


Purgador termostático

Purgador termostático

PN16

- com flanges (Fig. 610....1)
- com união para solda de topo (Fig. 610....5)



Ferro fundido cinzento

Fig. 610

Pág 2

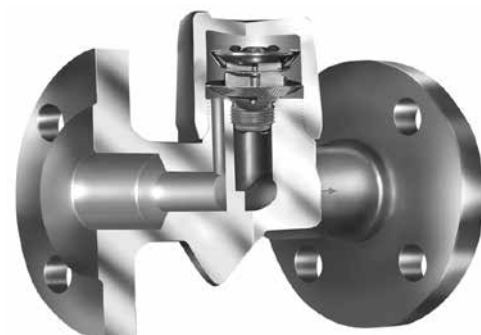
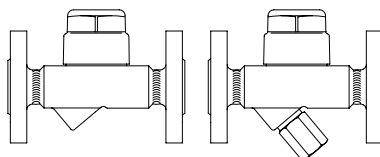


Fig. 610....1

Purgador termostático

PN40

- com flanges (Fig. 610/612....1)
- roscado (Fig. 610/612....2)
- para solda de encaixe (Fig. 610/612....3)
- para solda de topo (Fig. 610/612....4)



Aço forjado
Aço inoxidável

Fig. 610/612 (Y)

Pág 4

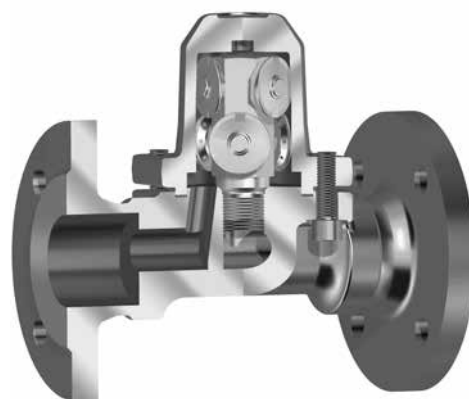


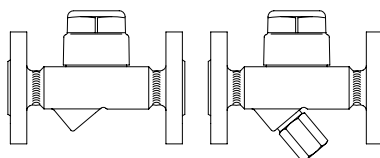
Fig. 616....1....10K2

Purgador termostático

Com sede para maior capacidade de vazão que as Fig. 610/612

PN40

- com flanges (Fig. 611/613....1)
- roscado (Fig. 611/613....2)
- para solda de encaixe (Fig. 611/613....3)
- para solda de topo (Fig. 611/613....4)



Aço forjado
Aço liga alta temperatura
Aço inoxidável

Fig. 611/613 (Y)

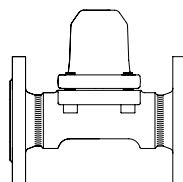
Pág 6

Purgador termostático

Piloto operado / múltiplas cápsulas para capacidade de vazão muito alta

PN40

- com flanges (Fig. 616....1)
- roscado (Fig. 616....2)
- para solda de encaixe (Fig. 616....3)
- para solda de topo (Fig. 616....4)



Aço forjado

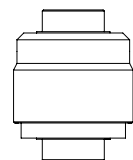
Fig. 616

Pág 8

Purgador termostático

PN16 / PN40

- roscado fêmea (Fig. 614....2)
- com união para solda de topo (Fig. 614....5)
- rosca macho / rosca fêmea (Fig. 614....9)
- para braçadeira (Fig. 614....a)
- para anel de compressão (Fig. 614....c)
- roscado fêmea (Fig. 615....2)
- para braçadeira (Fig. 615....a)



Aço inoxidável

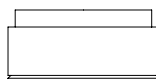
Fig. 614/615

Pág 10 + 12

Purgador termostático

PN40

- instalação entre flanges (Fig. 619....6)



Aço inoxidável

Fig. 619

Pág 13

Características:

- Para descarga de condensado com pequeno ou alto subresfriamento
- Ventilação automática durante a partida e operação da planta
- Alta sensibilidade
- Característica exata de controle
- Robusto e resistente a golpes de ariete
- Proteção anti-retorno de fluxo integrada ((Figuras 610/612, 611/613(exceto controlador R5))
- Construções:
 - Com filtro interno
 - Com filtro externo – Figuras 612/613 (Y)
- Projeto otimizado para rápida instalação (exceto Figura 610 PN16 e Figura 616)
- Selagem da tampa sem juntas
- Instalação em qualquer posição (exceto tampa voltada para baixo)
- Diversidade de cápsulas (subresfriamento de 5K a 40K)

Purgador termostático (Ferro fundido cinzento)

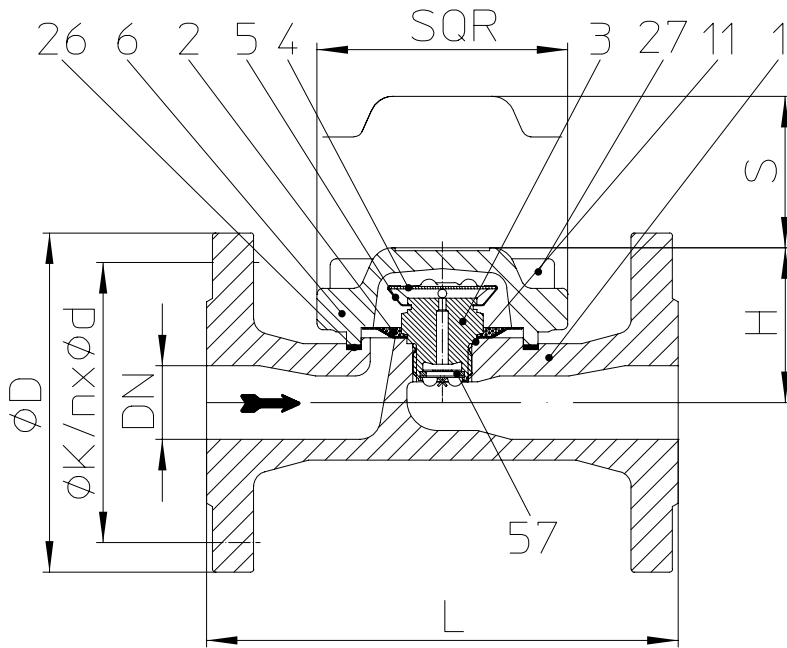


Fig. 610....1 com flanges (somente DN25)

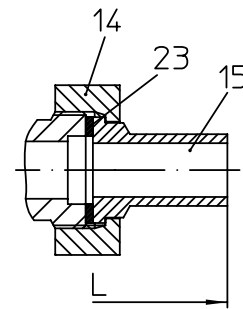


Fig. 610....5
Com união para solda de topo

Figura	Pressão nominal	Material	Diâmetro nominal NPS	Pressão de operação PS	Temperatura de entrada TS	Pressão diferencial admissível ΔPMX	Para controlador
12.610	PN16	EN-JL1040	DN15-50 / 1/2" - 2"	12,8 barg	200 °C	13 bar 5 bar	R13
				9,6 barg	300 °C		R5

Para versões ANSI, vide folha de dados CONA®M-ANSI

Tipos de conexões		Outros tipos de conexões sob consulta
<ul style="list-style-type: none"> Flanges1 _____ conforme DIN EN 1092-2 Com união para solda de topo5 _____ conforme folha de dados/solicitação do cliente 		
Features		
<ul style="list-style-type: none"> Purgador termostático com cápsulas resistentes à corrosão e golpes de aríete Proteção anti-retorno de fluxo (exceto controlador R5) Filtro interno Instalação em qualquer posição 		
Cápsula		Selecionável para faixa de operação
<ul style="list-style-type: none"> Cápsula No. 1 _____ ra descarga de condensado na temperatura de saturação – aplicável para pressão de entrada até 5 bar Cápsula No. 2 _____ para subresfriamento do condensado de aproximadamente 10K (padrão) Cápsula No. 3 _____ para subresfriamento do condensado de aproximadamente 30K Cápsula No. 4 _____ para subresfriamento do condensado de aproximadamente 40K Especialmente adequado para sistemas de traço de vapor com vapor de baixa ou média pressão 		

Tipos de conexão	Flanges	Com união para solda de topo	
		15	20
DN	25	15	20
NPS	1"	1/2"	3/4"

Face-a-face conforme folha de dados			
L	(mm)	160	190

Dimensões		Vide página 15 para dimensões padrão dos flanges		
H	(mm)	55	55	55
S	(mm)	25	25	25
SQR	(mm)	85	85	85

Pesos			
Fig. 610	(aprox.)	(kg)	
		4,5	2,3
			2,1

Componentes			
Posição	Sp.p.*	Descrição	Fig. 12.610
1		Corpo	EN-GJL-250, EN-JL1040
2	x	Filtro	X5CrNi18-10, 1.4301
3	x	Sede	X8CrNiS18-9, 1.4305
4	x	Cápsula (diafragma/cápsula)	Hastelloy / X5CrNi18-10, 1.4301
5	x	Mola clipe	X10CrNi18-8, 1.4310
6		Tampa	EN-GJL-250, EN-JL1040
11	x	Anel de selagem	CU
14		Porca união	11SMn30+C, 1.0715+C
15		Ponta para solda	C15, 1.0401
23	x	Anel de selagem	Novapress MULTI
26	x	Junta	Grafite (CrNi laminado com grafite)
27		Parafuso cabeça cilíndrica (fenda)	A2-70
57		Proteção anti-retorno de fluxo	X6Cr17, 1.4016
L Peças de reposição			

*Sobressalentes

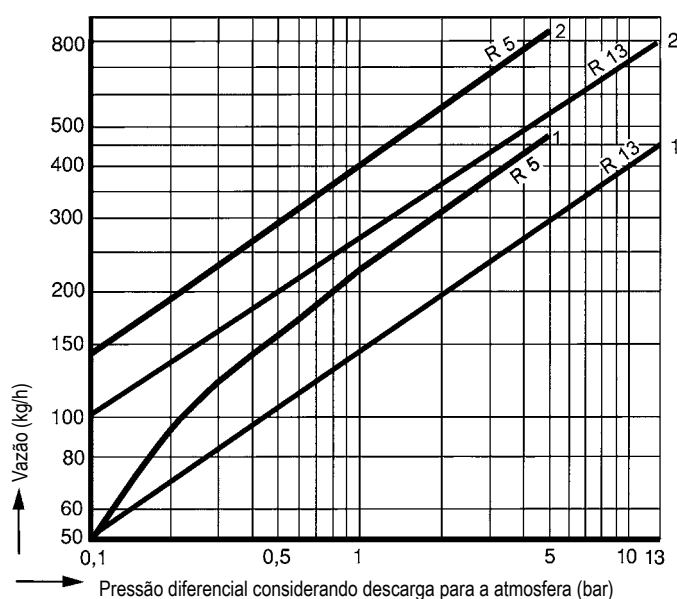
Informação/restricção de regras técnicas precisam ser observadas!

As válvulas ARI em EN-JL-1040 não são permitidas para operação de sistemas de acordo com a TRD110

Resistência e adequação devem ser verificadas (contate o fabricante para maiores informações, verifique a descrição geral do produto e lista de resistência)

Manuais de operação e instalação podem ser baixados do site www.ari-armaturen.com

Gráfico de capacidades



O gráfico mostra a máxima vazão para cada controlador

Curva 1: Máxima vazão de condensado quente para cápsulas n° 1, 2, 3 e 4

Curva 2: Máxima vazão de condensado frio a aproximadamente 20°C

Purgador termostático (Aço forjado, Aço inoxidável)

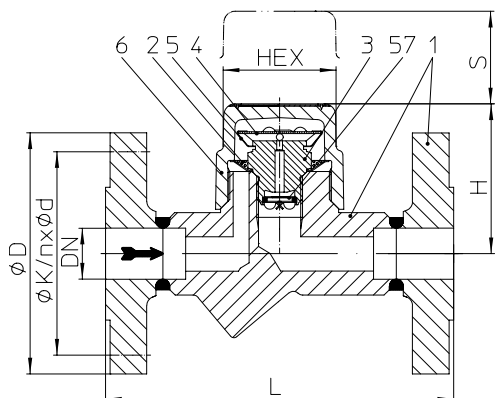


Fig. 610....1 com flanges

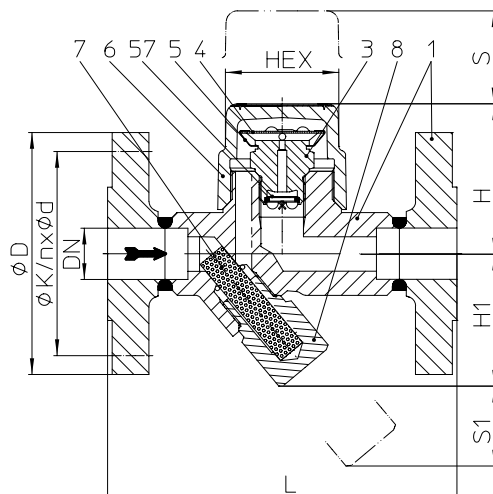


Fig. 612....1 com flanges

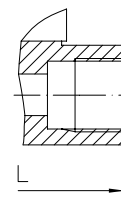


Fig. 610/612....2
com rosca

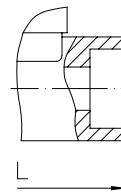


Fig. 610/612....3
para solda de encaixe

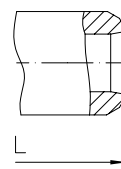


Fig. 610/612....4
para solda de topo

Figura	Pressão nominal	Material	Diâmetro nominal/ NPS	Pressão de operação PS	Temperatura de entrada TS	Pressão diferencial admissível ΔPMX	Para controlador
45.610 45.612 (Y)	PN40	1.0460	15 - 25 / 1/2" - 1"	22 barg 14,5 barg	385 °C 450 °C	22 bar 5 bar	R22 R5
55.610 55.612 (Y)	PN40	1.4541	15 - 25 / 1/2" - 1"	22 barg	400 °C		

Para versões ANSI, vide folha de dados CONA®M-ANSI

Tipos de conexões		Outros tipos de conexões sob consulta
<ul style="list-style-type: none"> Flanges1 _____ conforme DIN EN 1092-1 Screwed sockets2 _____ Rp conforme DIN EN 10226-1 ou NPT conforme ANSI B1.20.1 Socket weld ends3 _____ conforme DIN EN 12760 Butt weld ends4 _____ Preparação para solda conforme EN ISO 9692 n° 1.3 e 1.5 (Verifique restrições na pressão de operação e temperatura de entrada dependendo da construção!) 		
Características		
<ul style="list-style-type: none"> Purgador termostático com cápsulas resistentes à corrosão e golpes de aríete Proteção anti-retorno de fluxo (exceto controlador R5) Filtro interno (Figura 610) / filtro externo (Figura 612) Instalação em qualquer posição – melhor eficiência do filtro quando instalado na horizontal Projeto otimizado para rápida instalação Manutenção simplificada por não usar junta na tampa roscada 		
Cápsula		Selecionável para faixa de operação
<ul style="list-style-type: none"> Cápsula No. 1 _____ para descarga de condensado na temperatura de saturação – aplicável para pressão de entrada até 5 bar Cápsula No. 2 _____ para subresfriamento do condensado de aproximadamente 10K (padrão) Cápsula No. 3 _____ para subresfriamento do condensado de aproximadamente 30K Cápsula No. 4 _____ para subresfriamento do condensado de aproximadamente 40K – aplicável para pressão de entrada de até 16 bar Especialmente adequado para sistemas de traço de vapor com vapor de baixa ou média pressão 		

Tipos de conexões	Flanges			Roscada Solda de encaixe			Solda de topo		
	DN	15	20	25	15	20	25	15	20
NPS	1/2"	3/4"	1"	1/2"	3/4"	1"	1/2"	3/4"	1"

Face-a-face conforme folha de dados										
L	(mm)	150	150	160	95	95	95	250	250	250

Dimensões		Vide página 15 para dimensões padrão dos flanges								
H	(mm)	65	65	65	65	65	74	65	65	65
H1	(mm)	62	62	62	62	62	55	62	62	62
S	(mm)	40	40	40	40	40	40	40	40	40
S1	(mm)	24	24	24	24	24	24	24	24	24
HEX	(mm)	50	50	50	50	50	50	50	50	50

Pesos										
Fig. 610/612 (aprox.)	(kg)	2,7	3,3	3,7	1,4	1,3	1,8	1,8	1,9	2

Componentes						
Posição	Sp.p.*	Descrição	Fig. 45.610	Fig. 45.612	Fig. 55.610	Fig. 55.612
1		Corpo	P250 GH, 1.0460		X6CrNiTi18-10, 1.4541	
2	x	Filtro	X5CrNi18-10, 1.4301	--	X5CrNi18-10, 1.4301	--
3	x	Sede	X8CrNiS18-9, 1.4305			
4	x	Cápsula (diafragma/cápsula)	Hastelloy / X5CrNi18-10, 1.4301			
5	x	Mola clipe	X10CrNi18-8, 1.4310			
6		Tampa	P250 GH, 1.0460		X6CrNiTi18-10, 1.4541	
7	x	Filtro	--	X5CrNi18-10, 1.4301	--	X5CrNi18-10, 1.4301
8	x	Bujão do filtro	--	X6CrNiTi18-10, 1.4541	--	X6CrNiTi18-10, 1.4541
46	x	Válvula de dreno (completa)	--	X6CrNiTi18-10, 1.4541	--	X6CrNiTi18-10, 1.4541
56	x	Válvula esfera para dreno (G 3/8")	--	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	--	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
57		Proteção anti-retorno de fluxo	X6Cr17, 1.4016			

L Peças de reposição

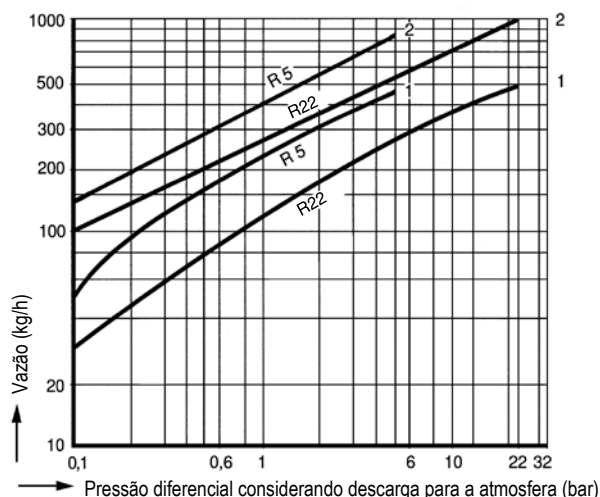
*Sobressalentes

Informação/restrrição de regras técnicas precisam ser observadas!

Resistência e adequação devem ser verificadas (contate o fabricante para maiores informações, verifique a descrição geral do produto e lista de resistência)

Manuais de operação e instalação podem ser baixados do site www.ari-armaturen.com

Gráfico de capacidades

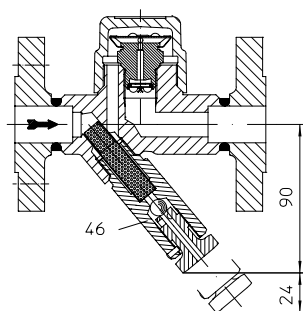


O gráfico mostra a máxima vazão para cada controlador

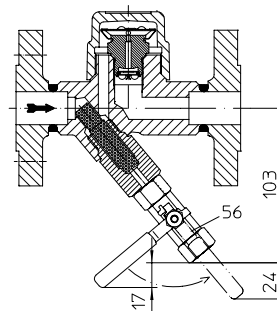
Curva 1: Máxima vazão de condensado quente para cápsulas n° 1, 2, 3 e 4

Curva 2: Máxima vazão de condensado frio a aproximadamente 20°C

Opcionais



Filtro externo com válvula de dreno



Válvula esfera com adaptador para dreno com filtro interno (restrito a 13 bar, 200°C)

Purgador termostático para maior capacidade de vazão (Aço forjado, Aço liga alta temperatura, aço inoxidável)

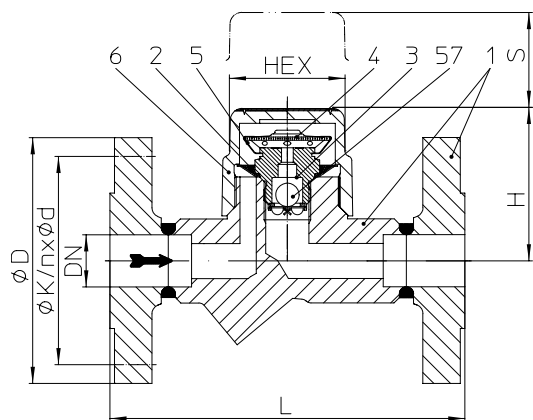


Fig. 611....1 com flanges

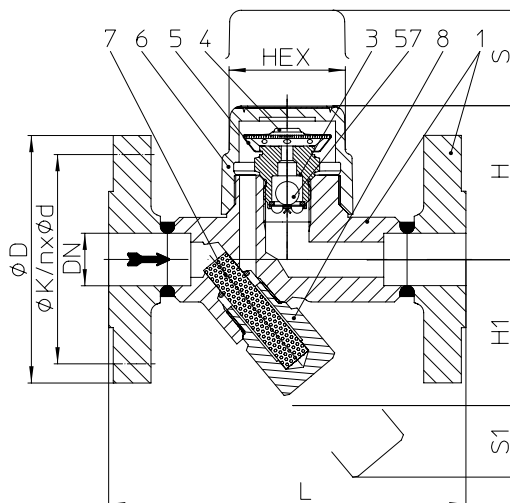


Fig. 613....1 com flanges

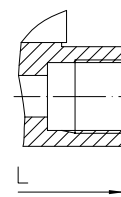


Fig. 611/613....2
roscadas

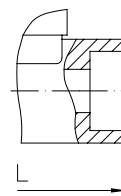


Fig. 611/613....3
solda de encaixe

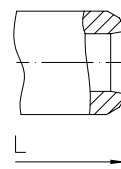


Fig. 611/613....4
solda de topo

Figura	Pressão nominal	Material	Diâmetro nominal NPS	Pressão de operação PS	Temperatura de entrada TS	Pressão diferencial admissível ΔPMX	Para controlador
45.611 45.613 (Y)	PN40	1.0460	15 - 25 / 1/2" - 1"	32 barg	250 °C	32 bar	R32
				22 barg	385 °C		
				14,5 barg	450 °C		
85.611 85.613 (Y)	PN40	16Mo3	15 - 25 / 1/2" - 1"	35 barg	300 °C		
				32 barg	335 °C		
				28 barg	450 °C		
55.611 55.613 (Y)	PN40	1.4541	15 - 25 / 1/2" - 1"	32 barg	350 °C		
				22 barg	400 °C		

Para versões ANSI, vide folha de dados CONA®M-ANSI

Tipos de conexões

Outros tipos de conexões sob consulta

- Flanges1 _____ conforme DIN EN 1092-1
- Roscada2 _____ Rp conforme DIN EN 10226-1 ou NPT conforme ANSI B1.20.1
- Solda de encaixe....3 _____ conforme DIN EN 12760
- Solda de topo4 _____ Preparação para solda conforme EN ISO 9692 n° 1.3 e 1.5 (Verifique restrições na pressão de operação e temperatura de entrada dependendo da construção!)

Características

- Purgador termostático com cápsulas resistentes à corrosão e golpes de ariete
- **Sede para maior vazão que as Figuras 610/612**
- Proteção anti-retorno de fluxo
- Filtro interno - Figura 611 / filtro externo - Figura 613(Y)
- Instalação em qualquer posição – melhor eficiência do filtro quando instalado na horizontal
- Projeto otimizado para rápida instalação
- Manutenção simplificada por não usar junta na tampa roscada

Cápsula

Selecionável para faixa de operação

- Cápsula No. 1 _____ para descarga de condensado na temperatura de saturação – aplicável para pressão de entrada até 5 bar
- Cápsula No. 2 _____ para subresfriamento do condensado de aproximadamente 10K (padrão)
- Cápsula No. 3 _____ para subresfriamento do condensado de aproximadamente 30K

Opcionais

Vide página 7

- Filtro externo com válvula de dreno (posição 46)
- Válvula esfera para dreno (posição 56) com filtro interno (vide instruções de instalação e operação)

Tipos de conexões	Flanges			Roscada Solda de encaixe			Solda de topo		
	DN	15	20	25	15	20	25	15	20
NPS	1/2"	3/4"	1"	1/2"	3/4"	1"	1/2"	3/4"	1"

Face-a-face conforme folha de dados										
L	(mm)	150	150	160	95	95	95	250	250	250

Dimensões		Vide página 15 para dimensões padrão dos flanges								
H	(mm)	65	65	65	65	65	74	65	65	65
H1	(mm)	62	62	62	62	62	55	62	62	62
S	(mm)	40	40	40	40	40	40	40	40	40
S1	(mm)	24	24	24	24	24	24	24	24	24
HEX	(mm)	50	50	50	50	50	50	50	50	50

Pesos										
Fig. 611/613 (apr.)	(kg)	2,7	3,3	3,7	1,4	1,3	1,8	1,8	1,9	2

Componentes										
Posição	Sp.p.*	Descrição	Fig. 45.611	Fig. 45.613	Fig. 85.611	Fig. 85.613	Fig. 55.611	Fig. 55.613		
1		Corpo	P250 GH, 1.0460		16Mo3, 1.5415		X6CrNiTi18-10, 1.4541			
2	x	Filtro	X5CrNi18-10, 1.4301	--	X5CrNi18-10, 1.4301	--	X5CrNi18-10, 1.4301	--		
3	x	Sede	X8CrNiS18-9, 1.4305							
4	x	Cápsula B (diafragma/cápsula)	Hastelloy / X5CrNi18-10, 1.4301							
5	x	Mola clipe	X10CrNi18-8, 1.4310							
6		Tampa	P250 GH, 1.0460		16Mo3, 1.5415		X6CrNiTi18-10, 1.4541			
7	x	Filtro	--	X5CrNi18-10, 1.4301	--	X5CrNi18-10, 1.4301	--	X5CrNi18-10, 1.4301		
8	x	Bujão do filtro	--	X6CrNiTi18-10, 1.4541	--	X6CrNiTi18-10, 1.4541	--	X6CrNiTi18-10, 1.4541		
46	x	Válvula de dreno (completa)	--	X6CrNiTi18-10, 1.4541	--	X6CrNiTi18-10, 1.4541	--	X6CrNiTi18-10, 1.4541		
56	x	Válvula esfera para dreno (G 3/8")	--	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	--	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	--	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408		
57		Proteção anti-retorno de fluxo	X20Cr13+QT, 1.4021+QT							
L Peças de reposição										

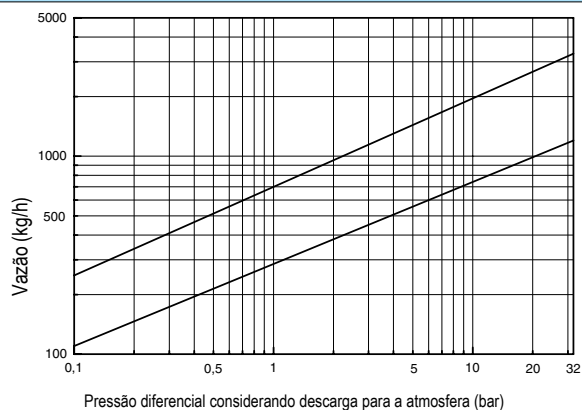
*Sobressalentes

Informação/restrrição de regras técnicas precisam ser observadas!

Resistência e adequação devem ser verificadas (contate o fabricante para maiores informações, verifique a descrição geral do produto e lista de resistência)

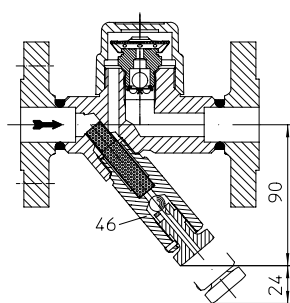
Manuais de operação e instalação podem ser baixados do site www.ari-armaturen.com

Gráfico de capacidades

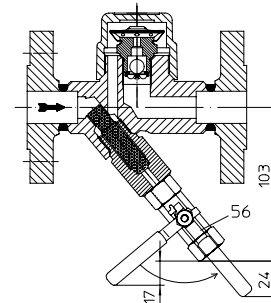


O gráfico mostra a máxima vazão para o controlador
Curva 1: Máxima vazão de condensado quente para cápsulas n° 1, 2, e 3
Curva 2: Máxima vazão de condensado frio a aproximadamente 20°C

Opcionais



Filtro externo com válvula de dreno



Válvula esfera com adaptador para dreno com filtro interno (restrito a 13 bar, 200°C)

Purgador termostático com múltiplas cápsulas para vazões muito grandes (Aço forjado)

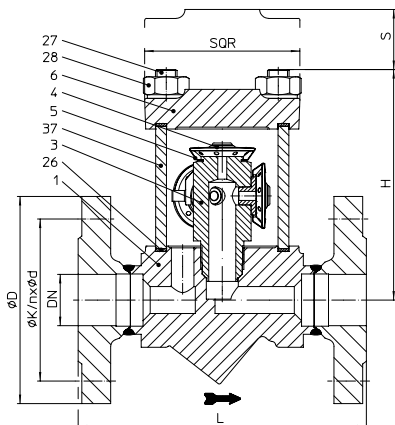


Fig. 616....1....4K2 (DN25) com 4 cápsulas, com flanges

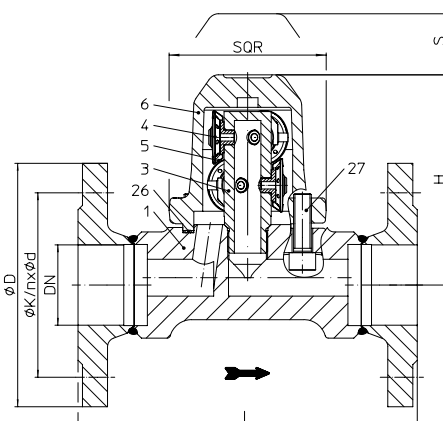


Fig. 616....1....6K2 (DN40-50) com 6 cápsulas, com flanges

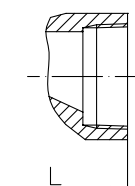


Fig. 616....2 roscada

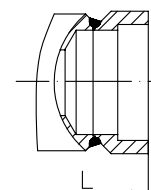


Fig. 616....3 solda de encaixe

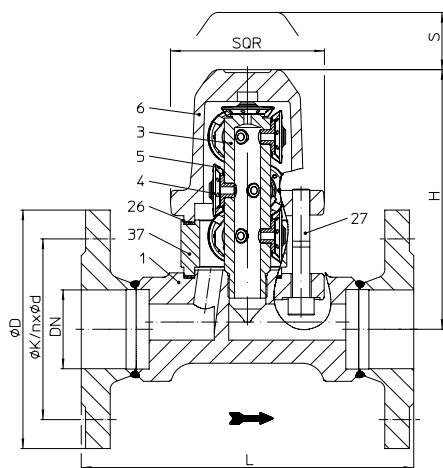


Fig. 616....1....10K2 (DN40-50) com 10 cápsulas, com flanges

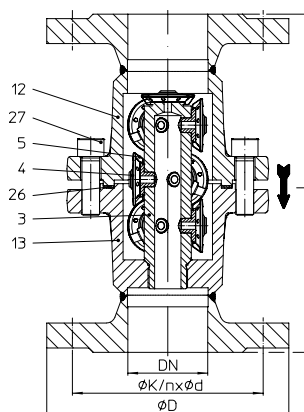


Fig. 616....1....10K2 (DN40-50) com 10 cápsulas, com flanges em linha

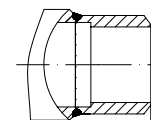


Fig. 616....4 solda de topo

Figura	Pressão nominal	Material	Diâmetro nominal/ NPS	Pressão de operação PS	Temperatura de entrada TS	Pressão diferencial admissível ΔPMX	Para controlador
45.616....4K2 com 4 cápsulas	PN40	1.0460 ¹⁾	25 / 1"	32 barg	250 °C	32 bar	R32
				14,5 barg	450 °C		
45.616....6K2 com 6 cápsulas	PN40	1.0460 ¹⁾	40 - 50 / 1 1/2" - 2"	32 barg	250 °C		
				14,5 barg	450 °C		
45.616....10K2 com 10 cápsulas	PN40	1.0460 ¹⁾	40 - 50 / 1 1/2" - 2"	32 barg	250 °C		
				14,5 barg	450 °C		
45.616....10K2 com 10 cápsulas construção em linha	PN40	1.0460 ¹⁾	40 - 50 / 1 1/2" - 2"	28,3 barg	250 °C		
				13,1 barg	450 °C		

Recomendamos o uso de uma válvula de retenção Figura 050 na frente do purgador

¹⁾ 1.4541 sob consulta

Para versões ANSI, vide folha de dados CONA® M ANSI

Tipos de conexões

Outros tipos de conexões sob consulta

- Flanges1 _____ conforme DIN EN 1092-1
- Screwed sockets2 _____ Rp tonforme DIN EN 10226-1 ou NPT conforme ANSI B1.20.1
- Socket weld ends3 _____ conforme DIN EN 12760
- Butt weld ends4 _____ reparação para solda conforme EN ISO 9692 n° 1.3 e 1.5 (Verifique restrições na pressão de operação e temperatura de entrada dependendo da construção!)

Características

- Purgador termostático com cápsulas resistentes à corrosão e golpes de ariete
- Com múltiplas cápsulas para vazões muito grandes
- Instalação em qualquer posição – exceto com a tampa voltada para baixo

Cápsulas

- Cápsula No. 2 _____ ara subresfriamento do condensado de aproximadamente 10K (padrão)

Tipos de conexões	Flanges			Roscada Solda de encaixe			Solda de topo		
	DN	25	40	50	25	40	50	25	40
NPS	1"	1 1/2"	2"	1"	1 1/2"	2"	1"	1 1/2"	2"

Face-a-face conforme folha de dados									
L	(mm)	160	230	230	sob consulta			sob consulta	

Dimensões									
Vide página 15 para dimensões padrão dos flanges									
H	4 cápsulas	(mm)	125	--	--	sob consulta			sob consulta
	6 cápsulas	(mm)	--	144	144				
	10 cápsulas	(mm)	--	185	185				
S	(mm)	65	90	90					

Pesos									
Fig. 616	(aprox.)	(kg)	6,5	11,3	12,1	sob consulta			sob consulta

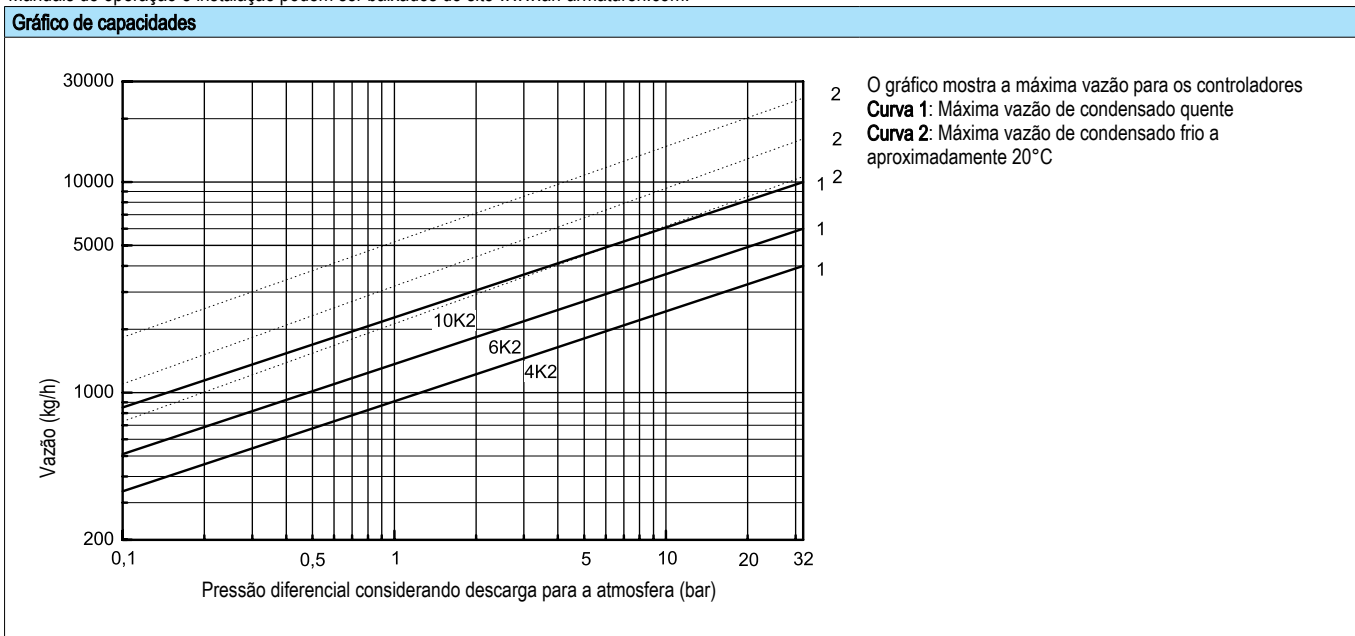
Componentes						
Posição	Sp.p.*	Descrição	Fig. 45.616...4K2, with 4 capsules	Fig. 45.616...6K2 with 6 capsules	Fig. 45.616...10K2 with 10 capsules	Fig. 45.616...10K2 with 10 capsules In-line design
1		Corpo	P250 GH, 1.0460			
3	x	Sede	X8CrNiS18-9, 1.4305			
4	x	Cápsula (diafragma/cápsula)	Hastelloy / X5CrNi18-10, 1.4301			
5	x	Mola clipe	X10CrNi18-8, 1.4310			
6		Tampa	P250 GH, 1.0460			
12		Castelo	--			
13		Corpo	--			
26	x	Junta	Grafite (CrNi laminado com grafite)			
27		Parafuso cabeça cilíndrica	--	21CrMoV 5-7, 1.7709		21CrMoV 5-7, 1.7709
27		fenda	21CrMoV 5-7, 1.7709		--	--
28		Porca hexagonal	21CrMoV 5-7, 1.7709		--	--
37		Flange intermediário	P250 GH, 1.0460		--	P250 GH, 1.0460
L Peças de reposição						

*Sobressalentes

Informação/restrrição de regras técnicas precisam ser observadas!

Resistência e adequação devem ser verificadas (contate o fabricante para maiores informações, verifique a descrição geral do produto e lista de resistência)

Manuais de operação e instalação podem ser baixados do site www.ari-armaturen.com.



Purgador termostático – compacto (Aço inoxidável)

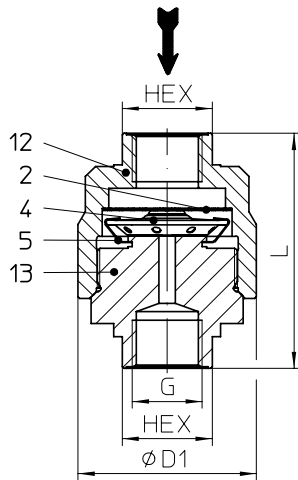


Fig. 614...2 roscada

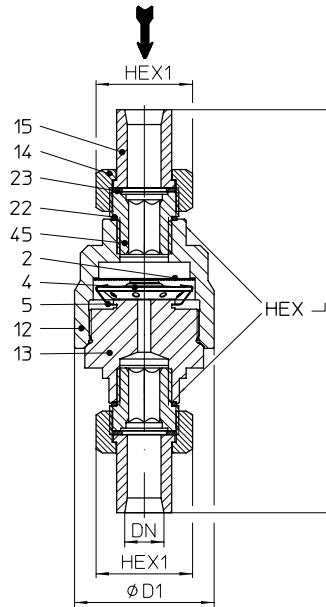


Fig. 614...5 união para solda de topo

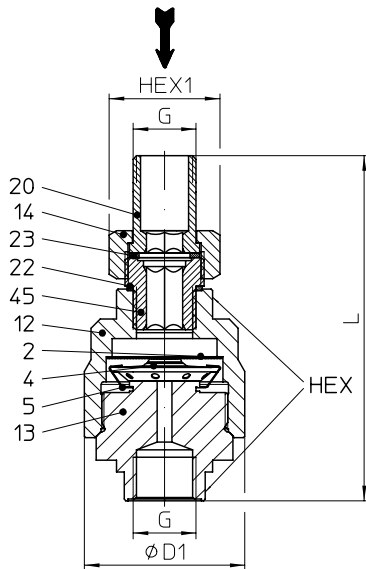


Fig. 614...9
entrada rosca macho / saída rosca fêmea

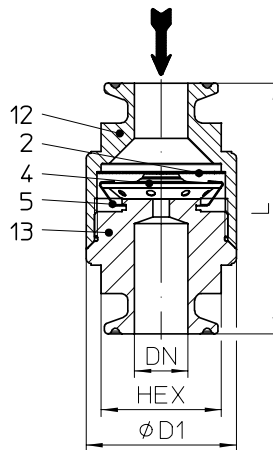


Fig. 614...a
a para conexão para braçadeira (PN16)

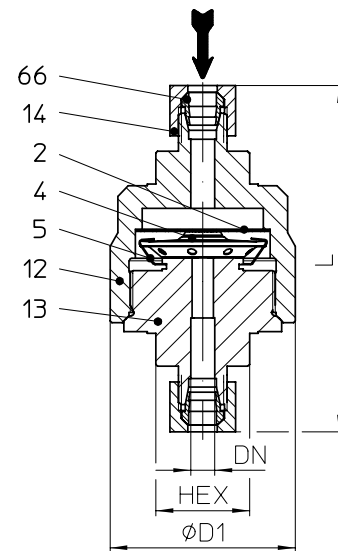


Fig. 614...c
para anel de compressão

Figura	Pressão nominal	Material	NPS	Pressão de operação PS	Temperatura de entrada TS	Pressão diferencial admissível ΔPMX	Para controlador
52.614	PN16	1.4305	1/4" - 1"	12 barg	190 °C	32 bar	R32
55.614	PN40	1.4305	1/4" - 1"	32 barg	250 °C		
	PN40	1.4305	1/4" - 1"	22 barg	400 °C		

Para versões ANSI, vide folha de dados CONA®M-ANSI

Tipos de conexões		Outros tipos de conexões sob consulta
<ul style="list-style-type: none"> Roscada2 _____ Rp conforme DIN EN 10226-1 ou NPT conforme ANSI B1.20.1 União para solda de topo5 _____ Conforme folha de dados/solicitação do cliente Rosca macho/fêmea....9 _____ Rp e NPT conforme DIN EN 10226-1 Para braçadeiraa _____ Conforme DIN 32676 ou BS 4825-3 Para anel de compressãoc _____ Conforme DIN 2353 ou EN ISO 8434-1 		
Características		
<ul style="list-style-type: none"> Purgador termostático com cápsulas resistentes à corrosão e golpes de aríete Com filtro interno Especialmente projetado para instrumentação e aquecimento de produtos com descarga de condensado subresfriado 		<ul style="list-style-type: none"> Adequado como respiro de ar em sistemas de vapor Resistente corpo em aço inoxidável Instalação em qualquer posição Projeto otimizado para rápida instalação Manutenção simplificada por não usar junta na tampa roscada
Cápsula		Selecionável para faixa de operação
<ul style="list-style-type: none"> Cápsula No. 2 _____ para subresfriamento do condensado de aproximadamente 10K (padrão) Cápsula No. 3 _____ para subresfriamento do condensado de aproximadamente 30K 		

Tipos de conexões	Roscas					União com pontas para solda de topo			Rosca macho/fêmea		Para braçadeira (PN16)			Anel de compressão (PN40)
	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1/4"	3/8"	1/2"	1/2"	3/4"	1/2"	3/4"	1"	DN 8

Face-a-face conforme folha de dados															
L	(mm)	68	68	68	78	78	150	150	150	110	125	75	75	75	100

Dimensões															
D1	(mm)	53,5	53,5	53,5	53,5	53,5	53,5	53,5	53,5	53,5	53,5	45	45	45	53,5
G	(pol)	1/4	3/8	1/2	3/4	1	--	--	--	1/2	3/4	--	--	--	--
HEX	(mm)	27	27	27	41	41	27	27	27	27	27	36	36	36	27
HEX1	(mm)	--	--	--	--	--	32	32	32	32	32	--	--	--	--

Pesos															
Fig. 614 (aprox.)	(kg)	0,65	0,65	0,65	0,85	0,85	1,2	1,2	1,2	0,95	1,2	0,7	0,7	0,8	0,7

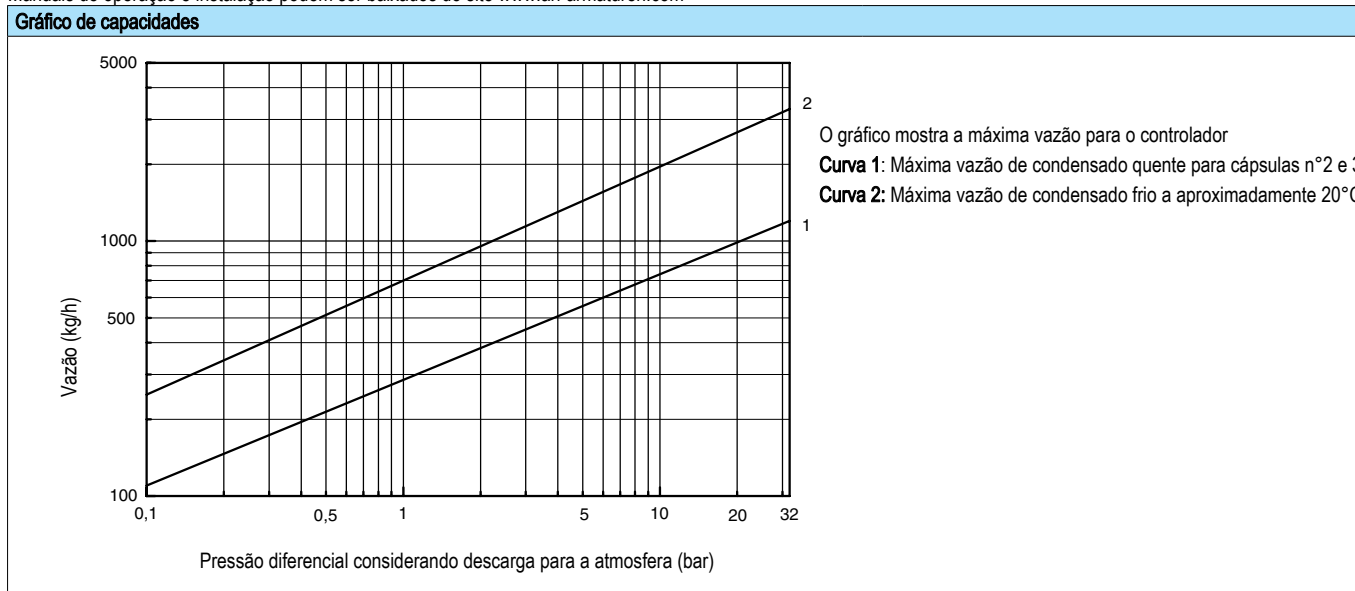
Componentes					
Posição	Sp.p.*	Descrição	Fig. 52.614	Fig. 55.614	
2	x	Sede	X5CrNi18-10, 1.4301		
4	x	Cápsula B (diafragma/cápsula)	Hastelloy / X5CrNi18-10, 1.4301		
5	x	Mola clipe	X10CrNi18-8, 1.4310		
12		Castelo	X8CrNiS18-9, 1.4305		
13		Corpo	X8CrNiS18-9, 1.4305		
14		Porca união	--	X14CrMoS17+QT, 1.4104+QT	
15		Ponta para solda	--	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	
20		Rosca macho (externa)	--	X8CrNiS18-9, 1.4305	
22	x	Anel de selagem	--	A4	
23	x	Junta	--	Grafite (CrNi laminado com grafite)	
45		Peça intermediária	--	X8CrNiS18-9, 1.4305	
66		Anel de corte de borda dupla	--	Stainless steel	
L Peças de reposição					

Sobressalentes

Informação/restrrição de regras técnicas precisam ser observadas!

Resistência e adequação devem ser verificadas (contate o fabricante para maiores informações, verifique a descrição geral do produto e lista de resistência)

Manuais de operação e instalação podem ser baixados do site www.ari-armaturen.com



Purgador termostático – compacto (Aço inoxidável)

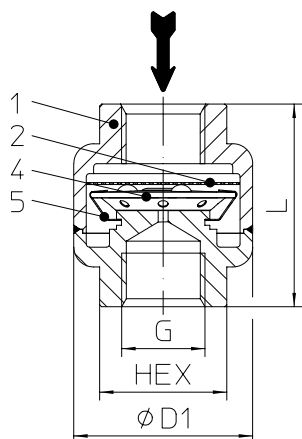


Fig. 615....2 rosca

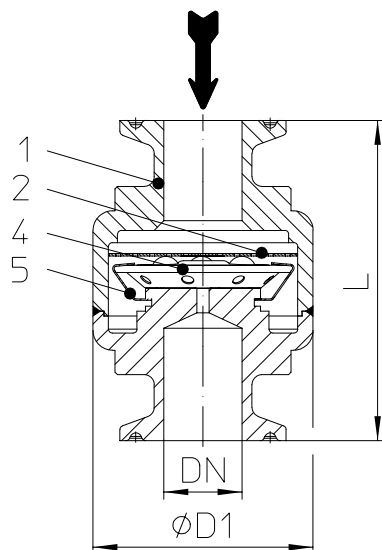
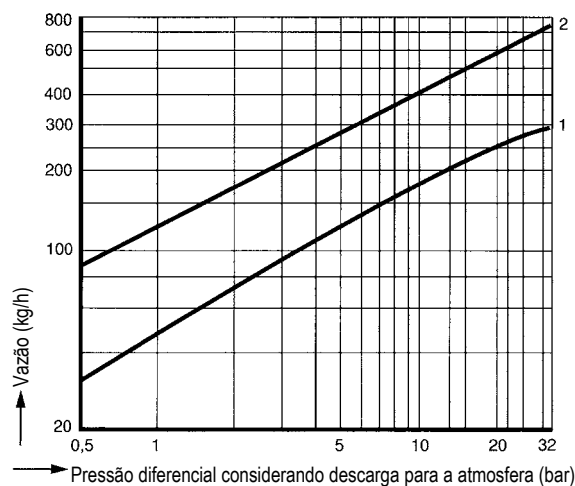


Fig. 615....a para braçadeira (PN16)

Gráfico de capacidades



O gráfico mostra a máxima vazão para o controlador

Curva 1: Máxima vazão de condensado quente

Curva 2: Máxima vazão de condensado frio a aproximadamente 20°C

Figura	Pressão nominal	Material	NPS	Pressão de operação PS	Temperatura de entrada TS	Pressão diferencial admissível ΔPMX	Para controlador
52.615	PN16	1.4301	1/4" - 1"	12 barg	190 °C	32 bar	R32
55.615	PN40	1.4301	1/4" - 1/2"	32 barg	250 °C		

Para versões ANSI, vide folha de dados CONA®M-ANSI

Tipos de conexões

Outros tipos de conexões sob consulta

- Roscada2 _____ Rp conforme DIN EN 10226-1 ou NPT conforme ANSI B1.20.1
- Para braçadeiraa _____ conforme DIN 32676 ou BS 4825-3

Características

- Purgador termostático com cápsulas resistentes à corrosão e golpes de aríete
- Com filtro interno
- Especialmente projetado para instrumentação e aquecimento de produtos com descarga de condensado subresfriado
- Resistente corpo em aço inoxidável
- Instalação em qualquer posição
- Descarga de condensado subresfriado em 10K em toda a faixa de aplicação

Cápsulas

- Cápsua No. 2 _____ para subresfriamento do condensado de aproximadamente 10K (padrão)

Tipos de conexões	Roscada			Para braçadeira (PN16)		
	NPS	1/4"	3/8"	1/2"	1/2"	3/4"

Face-a-face conforme folha de dados

L*	(mm)	50	50	50	65	65	65
----	------	----	----	----	----	----	----

Dimensões

	(mm)	45	45	45	45	45	45
D1	(mm)	45	45	45	45	45	45
G	(pol)	1/4	3/8	1/2	--	--	--
HEX	(mm)	27	27	27	--	--	--

Pesos

Fig. 615 (aprox.)	(kg)	0,3	0,3	0,3	0,32	0,32	0,4
-------------------	------	-----	-----	-----	------	------	-----

Componentes

Posição	Descrição	Fig. 55.615
1	Corpo	X5CrNi18-10, 1.4301
2	Filtro	X5CrNi18-10, 1.4301
4	Cápsula B (diafragma/cápsula)	Hastelloy / X5CrNi18-10, 1.4301
5	Mola clipe	X10CrNi18-8, 1.4310

Informação/restrrição de regras técnicas precisam ser observadas! Resistência e adequação devem ser verificadas (contate o fabricante para maiores informações, verifique a descrição geral do produto e lista de resistência) Manuais de operação e instalação podem ser baixados do site www.ari-armaturen.com

Purgador termostático – instalação entre flanges (Aço inoxidável)

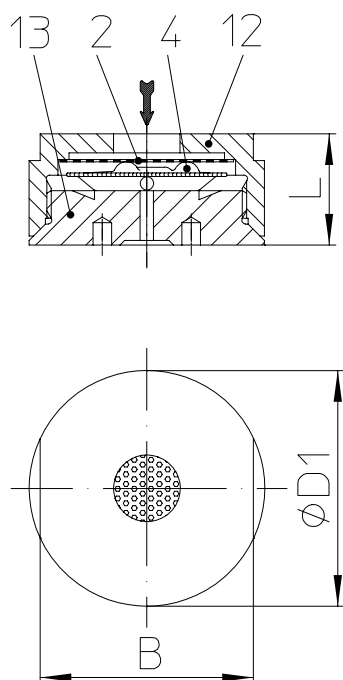


Fig. 619...6

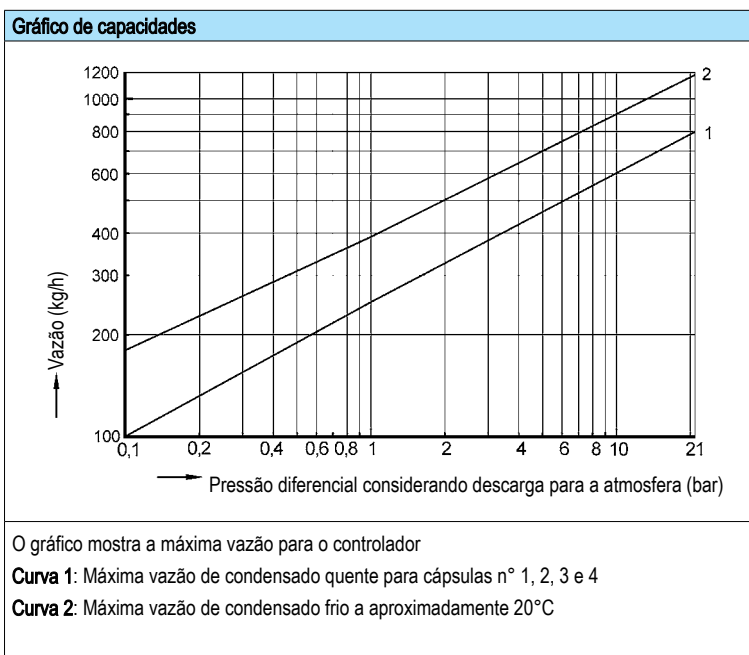


Figura	Pressão nominal	Material	Diâmetro nominal	Pressão de operação PS	Temperatura de entrada TS	Pressão diferencial admissível ΔPMX	Para controlador
55.619	PN40	1.4305	DN15-25	21 barg	300 °C	21 bar	R21

Para versões ANSI, vide folha de dados CONA®M-ANSI

Tipos de conexões Outros tipos de conexões sob consulta

• Flange intermediário ...6 _____ conforme DIN 2501

Características

- Purgador termostático com cápsulas resistentes à corrosão e golpes de aríete
- Com filtro interno
- Ocupa pouco espaço para instalação
- Resistente corpo em aço inoxidável
- Projeto otimizado para rápida instalação
- Manutenção simplificada por não usar junta na tampa rosçada

Cápsula Selecionável para faixa de operação

- Cápsula No. 1 _____ para descarga de condensado na temperatura de saturação – aplicável para pressão de entrada até 5 bar
- Cápsula No. 2 _____ para subresfriamento do condensado de aproximadamente 10K (padrão)
- Cápsula No. 3 _____ para subresfriamento do condensado de aproximadamente 30K
- Cápsula No. 4 _____ para subresfriamento do condensado de aproximadamente 40K – aplicável para pressão de entrada de até 16 bar
Especialmente adequado para sistemas de traço de vapor com vapor de baixa ou média pressão

Tipos de conexão	Flange intermediário		
DN	15	20	25

Face-a-face conforme folha de dados			
L	(mm)	25	31,5

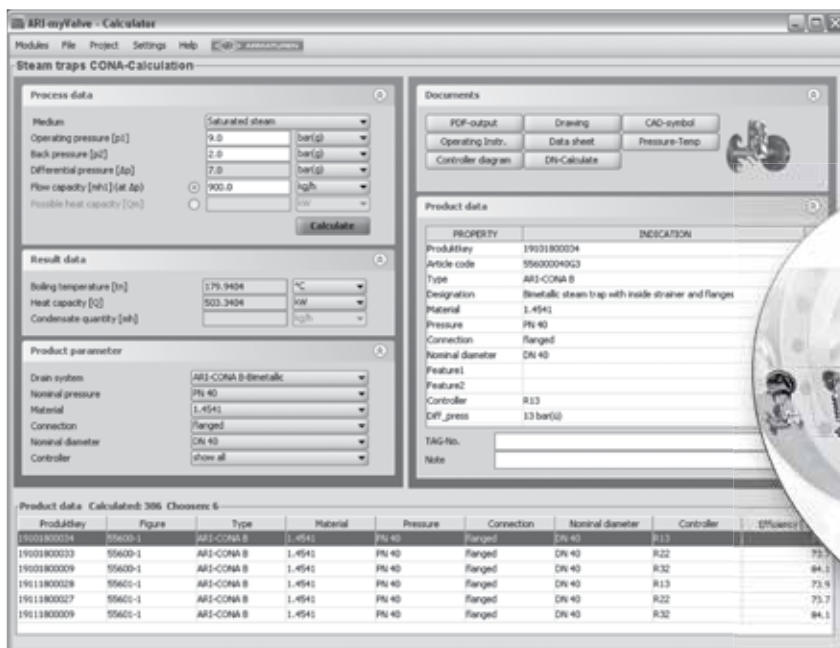
Dimensões			
D1	(mm)	53	63
B	(mm)	46	56

Pesos			
Fig. 619	(approx.)	(kg)	0,45

Componentes				Informação/restrrição de regras técnicas precisam ser observadas! Resistência e adequação devem ser verificadas (contate o fabricante para maiores informações, verifique a descrição geral do produto e lista de resistência) Manuais de operação e instalação podem ser baixados do site www.ari-armaturen.com
Posição	Sp.p.*	Descrição	Fig. 55.619	
2	x	Filtro	X5CrNi18-10, 1.4301	
4	x	Cápsula (diafragma/cápsula)	Hastelloy / X5CrNi18-10, 1.4301	
12		Castelo	X8CrNiS18-9, 1.4305	
13		Corpo	X8CrNiS18-9, 1.4305	
L		Peças de reposição	*Sobressalentes	

myValve® - Seu programa de dimensionamento de válvulas

myValve® é um poderoso software que não apenas auxilia no dimensionamento dos componentes de seu sistema, como também dá acesso a todos os outros dados dos produtos selecionados, tais como informações para compra, desenhos com sobressalentes, instruções de operação, folhas de dados etc., sempre que precisar.



myValve® / Dimensionamento de válvulas – Software

- Conteúdo:**
- Módulo de cálculo de purgadores ARI CONA
 - Dimensionamento (cálculo de sistemas com purgadores de vapor com base nas informações de vazão ou capacidade de aquecimento)
 - Cálculo do diâmetro nominal com base na informação da pressão, quantidade de condensado, subresfriamento do condensado e velocidade.
- Fluidos:**
- Vapor (saturado e superaquecido)
 - Ar comprimido
- Características especiais:**
- Administração de um projeto com cálculos, dados dos produtos, desenhos com sobressalentes e identificação dos componentes (tags)
 - Dados de saída de cálculo e folhas de dados em formato PDF
 - Dados do produto podem ser usados para geração de compra direta
 - Unidades no SI e ANSI com conversão para outro banco de dados
 - Ajustes com sobrepressão ou pressão absoluta
 - Todas as válvulas ARI são integradas no banco de dados
 - Acesso direto relativo ao produto nas folhas de dados, instruções de operação, diagrama pressão-temperatura, características de controle, desenhos com sobressalentes e símbolos CAD no site
 - Possibilidade de rodar o programa em rede da empresa – baixa complexidade
 - Catálogo abrangente se estende a diversos grupos de produtos
- Requisitos de sistema**
- Sistemas operacionais Windows, Linux, etc.

Informações sobre soldagem de tubulações

Ranhura para solda conforme DIN 2559

Os materiais usados para válvulas ARI com pontas para solda de topo são:	1.0460	P250GH acc. to DIN EN 10222-2
	1.0401	C15 acc. to DIN EN 10277-2
Nota:	1.5415	16Mo3 acc. to DIN EN 10222-2
Verifique restrições na pressão de operação e temperatura de entrada dependendo da construção!	1.4541	X6CrNiTi18-10 acc. to DIN EN 10222-5
	1.4021+QT	X20Cr13+QT acc. to DIN EN 10088-1

Em nossa experiencia recomendamos o uso de processos de solda elétrica

Pelas diferenças entre a composição dos materiais e espessura de parede do purgador e da tubulação, não deverão ser feitas soldas a maçarico. Poderão aparecer trincas de resfriamento e estrutura com grãos maiores

No caso de purgadores bimetalicos com face-a-face inferiores a 95 mm, o controlador bimetalico deverá ser removido antes da soldagem. Após a soldagem, quando atingirem a temperatura ambiente, o controlador bimetalico deverá ser montado novamente no corpo.

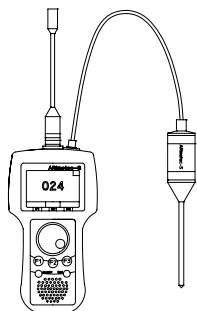
Purgadores com extremidades para solda de encaixe devem apenas ser soldadas por solda de arco elétrico (processo de soldagem 111 conforme DIN EN 24063)

Se houver intervenção no produto por terceiros que não por pessoal autorizado pelo fabricante durante o período de garantia, não haverá direito de reclamação e a garantia será cancelada!

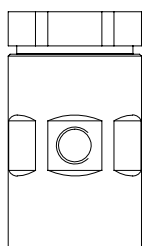
Dimensões padrão de flanges conforme 1092-1 / -2

DN			15	20	25	32	40	50
NPS			1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
PN16	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165
	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125
	n x Ød	(mm)	4 x 14	4 x 14	4 x 14	4 x 18	4 x 18	4 x 18
PN40	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165
	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125
	n x Ød	(mm)	4 x 14	4 x 14	4 x 14	4 x 18	4 x 18	4 x 18

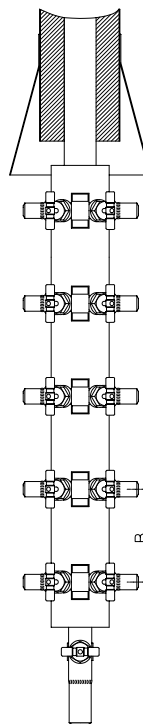
Crítérios de seleção:	Exemplo de dados para aquisição:
<ul style="list-style-type: none"> • Pressão do vapor • Contrapressão • Quantidade de condensado • Fluido 	<ul style="list-style-type: none"> • Diâmetro nominal / pressão • Tipo de conexão • Material • Serviço ou tipo de consumidor de vapor <p>Purgador termostático CONA® M, Figura 610, PN40, DN15, 1.0460, Cápsula n°2, com flanges, dimensão face-a-face 150 mm</p>



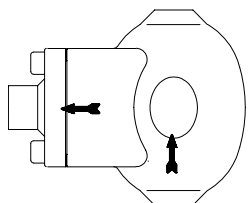
Analizador multifuncional
ARImotec®-S



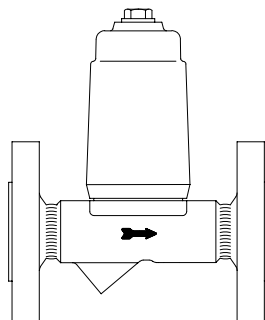
Quebra-vácuo
Fig. 655



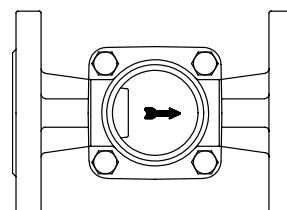
Coletor de condensado (B = 160), distribuidor de vapor (B = 120)
CODI® S engaxetado, Figuras 671/672
CODI® B com fole de selagem isento de manutenção, Figuras 675/676



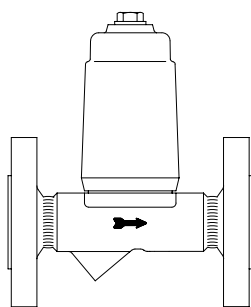
Eliminador automático de ar para
sistemas com líquidos Fig. 656



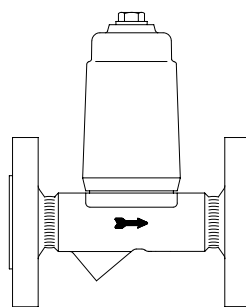
Limitador de temperatura de descarga de
condensado Fig. 645/647



Indicador de fluxo
Fig. 660/661



Limitador de temperatura
de retorno Fig. 650



Drenador de líquidos
Fig. 665

(Maiores informações sobre os acessórios podem ser encontradas nas respectivas folhas de dados)