Extra estanque devido ao "efeito de corte" +++ Extra estanque devido a geometria cônica da sede +++ Extra estanque devido ao significativo aumento da pressão de assentamento e maior vida útil em serviço:







Passagem reta – com flanges



Passagem reta – ex - tremidades para solda



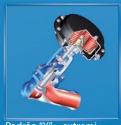
ANSI – extremidades roscadas



Angular – com flanges



Padrão "Y"-com flanges



Padrão "Y" – extremi dades para solda



FABA®



FABA ® -Plus

Para construções standard Desempenho ainda maior ...

- Novo projeto do castelo, mais robusto, ainda mais adequada para ambientes industriais severos e maior resistência a golpes de aríete
- Fole reforçado soldado à haste eliminando a transmissão direta das vibrações do obturador para o fole

Simplicidade de uso...

- ... Novo projeto ergonômico do volante manual
- ... Redução de peso devido ao castelo com novo projeto
- ... Niple de lubrificação e dispositivo de trava da haste independentes
- ... Simplicidade para instalação de chaves fim de curso (projeto patenteado)

Versatilidade ainda maior...

 ... Dupla funcionalidade – pode ser utilizada simultaneamente como uma válvula de retenção e de bloqueio com estanqueidade total devido à mola e ao projeto do obturador de regulagem. Pode ser instalada em QUALQUER posição em função da mola de retorno.

Disponível com corpos de passagem reta, angular ou padrão "Y" com flanges, extremidades para solda e extremidades roscadas

Materiais:

■ Ferro fundido cinzento, ferro fundido nodular, aço carbono fundido e forjado, aço inoxidável e outras ligas

Diâmetros nominais:

■ DN 15 a 400

Pressões nominais:

■ PN 16 a 40; ANSI Classes150 e 300

Máxima flexibilidade: Diversas variações de obturadores facilmente substituíveis



Obturador marginal "efeito de corte"



"Efeito de corte" – durante o fechamento, o formato cônico da sede remove os depósitos formados na superfície <u>da sede</u>



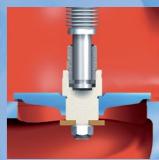
Obturador de regulagem



Obturador de regulagem com assentamento macio em



Obturador de regulagem e retenção simultânea



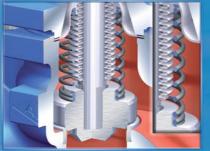
Obturador balanceado



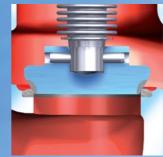
 "Efeito de corte" – durante o fechamento, o formato cônico da sede remove os depósitos formados na superfície da sede



2. Novo projeto do castelo ainda mais resistente à golpes de aríetede



 Dupla funcionalidade - pode ser utilizada simultaneamente como uma válvula de retenção e de bloqueio com estanqueidade total devido à mola e ao projeto do obturador de regulagem



Obturador marginal endurecido com "efeito de corte"



Obturador guiado na sede

Beneficie-se de nossa comprovada tecnologia

- Selagem confiável pelo formato cônico da sede que remove depósitos superficiais durante o fechamento da válvula
- Selagem confiável pelo projeto do obturador e sede feitos em aço inoxidável endurecido
- Selagem confiável pelo obturador e sede cônica que proporcionam significativo aumento da pressão de assentamento e maior vida útil em serviço



FABA * -Supra I

Para todas as aplicações industriais Características adicionais Ainda mais confiável ...

- ... Fole reforçado soldado à parte superior do corpo para mais de 10.000 ciclos completos
- ... Fole protegido com maior resistência a golpes de aríete
- ... Maiores pressões diferenciais admissíveis pelo projeto robusto do obturador e guia da haste

Estanqueidade confiável – mesmo em ambientes industriais agressivos ...

- ... Fole de selagem com parede dupla
- ... Sede soldada ao corpo
- ... Selagens secundárias; contra-sede da haste, proteção do fole, e caixa de gaxetas adicional com prensa-gaxetas
- ... A parte superior do corpo pode, opcionalmente, ser soldada à parte inferior do corpo

Flexibilidade ainda maior...

 ... Haste bipartida opcional permitindo a adaptação futura de atuadores em válvulas existentes

Disponível com corpos de passagem reta, angular ou padrão "Y" com flanges, extremidades para solda e extremidades roscadas

Materiais:

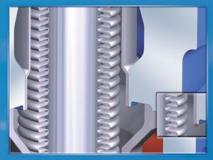
■ Aço carbono fundido e forjado, aço inoxidável e outras ligas

Diâmetros nominais:

■ DN 15 a 400

Pressões nominais:

■ PN 16 a 40; ANSI Classes150 e 300



1. Fole reforçado (10.000 ciclos completos) soldado à parte superior do corpo



Fole protegido com maior resistência a golpes de aríete



 Maiores pressões diferenciais admissíveis pelo projeto robusto do obturador e guia da haste



100% estanque!

- Fechamento confiável e com maior pressão de assentamento pela haste com rosca fina
- Estanqueidade testada com ar para todas as válvulas atendendo o nível "A" da Norma DIN EN 12266 ou nível "1" da Norma DIN 3230
- Estanqueidade testada com gás hélio garante que não existam vazamentos através do fole



FABA * -Supra C

Para as aplicações industriais químicas Características adicionais em relação a FABA®-Supra I

Ainda mais confiável ...

 ... Fole reforçado soldado à parte superior do corpo para mais de 10.000 ciclos completos

Ainda mais confiável ...

 Maiores pressões diferenciais admissíveis pelo uso de guia adicional do obturador parabólico.

Disponível com corpos de passagem reta, angular ou padrão "Y" com flanges, extremidades para solda e extremidades roscadas

Materiais:

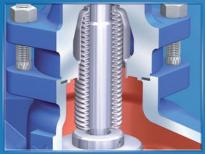
■ Aço carbono fundido e forjado, aço inoxidável e outras ligas

Diâmetros nominais:

■ DN 15 a 400

Pressões nominais:

■ PN 16 a 40; ANSI Classes150 e 300



1. Fole adequado para indústrias quími-



2. Fole reforçado (10.000 ciclos completos) soldado à parte superior do corpo

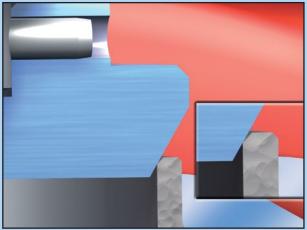


 Maiores pressões diferenciais admissíveis pelo uso de guia adicional do obturador parabólico

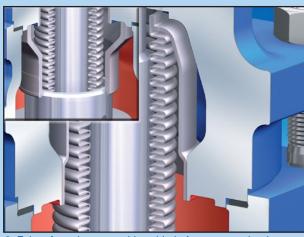




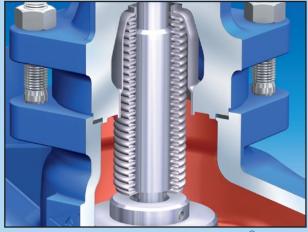
FABA® A nova geração com tecnologia 100% estanque!



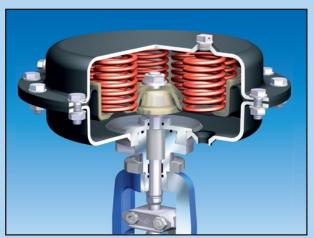
1. "Efeito de corte" - durante o fechamento, o formato cônico da sede remove os depósitos formados na superfície da sede



2. Fole reforçado e protegido soldado à parte superior do corpo (FABA ® - Supra I)



3. Fole adequado para indústrias químicas (FABA [®] - Supra C)



4. Haste bipartida opcional permitindo a adaptação futura de atuadores em válvulas existentes (FABA ® - Supra I/C)

Solicite maiores informações sobre como a nova geração FABA ® pode beneficiá-lo.

www.bermo.com.br



Rua Maringá, 40 - CEP 89065-700 - Blumenau-SC Tel.: 47 **2123-4444** - Fax: 47 **2123-4436** bermo@bermo.com.br



Filiais:

Chapecó: Tel.: 49 **3322-2177** Fax: 49 **3322-2177** bermocco@bermo.com.br

Joinville: Tel.: 47 **3435-3635** Fax: 47 **3425-1761** bermojvl@bermo.com.br

Curitiba Tel.: 41 **2111-4344** Fax: 41 **2111-4336** bermocwb@bermo.com.br São Paulo: Tel.: 11 5093-6884 Fax: 11 5041-6252 bermosp@bermo.com.br